

製品品質報告書

製品名 再生C710用BK

(1) 試験方法・測定機器・合否基準

試験項目	試験方法（上段）/合否判定基準（下段）	画像評価チャート	測定機器
寿命 （印字枚数）	印刷方法は、連続印刷または間欠印刷を選択し、カートリッジの寿命まで印字する。 純正品の実印字枚数に対し、その90%以上を得ること。	電子協J6 間欠印刷	プリンタ
印字濃度	反射濃度計で画像評価チャートの指定箇所を測定し、その平均値を算出する。 数値は参考まで。判定は目視にて行う。	当社オリジナル 画像評価チャート	GretagMacbeth SpectroEye および 目視
かぶり濃度	反射濃度計で画像評価チャートの未印字部と未使用の用紙を測定し、計算値を算出する。 〔計算値＝未印字部の測定値－未使用の用紙の測定値〕 計算値が0.01以下であること。	当社オリジナル 画像評価チャート	GretagMacbeth SpectroEye
画像ムラ （まだら・モルト）	画像評価チャートを用いて確認。 限度見本と比較し画像ムラが問題なきこと。	当社オリジナル 画像評価チャート	目視
解像度	画像評価チャートを用いて確認。 8ポイントの電文字が文字つぶれていなければ合格。	当社オリジナル 画像評価チャート	目視
定着率 （カラーのみ）	画像評価チャートのベタ画像部を擦り、擦る前と後のベタ画像を測定し、計算値を算出する。 〔計算値＝（擦り試験後のベタ画像部の測定値－擦り試験前のベタ画像部の測定値）×100〕 計算値が90%以上であること。	当社オリジナル 画像評価チャート	GretagMacbeth SpectroEye
落下・輸送試験	80cmからの自由落下、1角3稜6面の計10回落下する。 カートリッジ落下後、製品に問題なきこと。		目視

(2) 試験結果

試験項目	純正品	再生品
寿命 （印字枚数）	5,236枚	5,099枚
印字濃度	1.38－1.48	1.21－1.59
かぶり濃度	0.003－0.005	0.005－0.009
画像ムラ （まだら・モルト）	問題なし	問題なし
解像度	問題なし	問題なし
定着率 （カラーのみ）	99%	99%
落下・輸送試験		問題なし
備考		