

## 製品品質報告書

製品名 再生EP-32用

## (1) 試験方法・測定機器・合否基準

| 試験項目              | 試験方法（上段）/合否判定基準（下段）                                                                       | 画像評価チャート           | 測定機器             |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------|
| 寿命<br>（印字枚数）      | 印刷方法は、連続印刷または間欠印刷を選択し、カートリッジの寿命まで印字する。<br>純正品の実印字枚数に対し、その90%以上を得ること。                      | 電子協J1<br>間欠印刷      | プリンタ             |
| 印字濃度              | 反射濃度計で画像評価チャートの指定箇所を測定し、その平均値を算出する。<br>平均値が1.35以上であること。<br>（純正品が1.35を下回る場合は純正同等）          | AJCR推奨画像評価<br>チャート | 東京電色<br>TC-6MC-D |
| かぶり濃度             | 反射濃度計で画像評価チャートの未印字部と未使用の用紙を測定し、計算値を算出する。<br>〔計算値＝未印字部の測定値－未使用の用紙の測定値〕<br>計算値が0.01以下であること。 | AJCR推奨画像評価<br>チャート | 東京電色<br>TC-6MC-D |
| 画像ムラ<br>（まだら・モルト） | 画像評価チャートを用いて確認。<br>限度見本と比較し画像ムラが問題なきこと。                                                   | AJCR推奨画像評価<br>チャート | 目視               |
| 解像度               | 画像評価チャートを用いて確認。<br>8ポイントの電文字が文字つぶれていないこと。                                                 | AJCR推奨画像評価<br>チャート | 目視               |
| 定着率<br>（カラーのみ）    |                                                                                           |                    |                  |
| 落下・輸送試験           | 80cmからの自由落下、1角3稜6面の計10回落下する。<br>カートリッジ落下後、製品に問題なきこと。                                      |                    | 目視               |

## (2) 試験結果

| 試験項目              | 純正品           | 再生品         |
|-------------------|---------------|-------------|
| 寿命<br>（印字枚数）      | 6,000枚        | 6,122枚      |
| 印字濃度              | 1.47 - 1.55   | 1.44-1.53   |
| かぶり濃度             | 0.001 - 0.002 | 0.000-0.002 |
| 画像ムラ<br>（まだら・モルト） | 問題なし          | 問題なし        |
| 解像度               | 問題なし          | 問題なし        |
| 定着率<br>（カラーのみ）    |               |             |
| 落下・輸送試験           |               | 問題なし        |
| 備考                |               |             |