

製品品質報告書

製品名 再生TC318用C

(1) 試験方法・測定機器・合否基準

| 試験項目              | 試験方法（上段）/合否判定基準（下段）                                                                       | 画像評価チャート              | 測定機器                                     |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------|
| 寿命<br>(印字枚数)      | 印刷方法は、連続印刷または間欠印刷を選択し、カートリッジの寿命まで印字する。                                                    | ISO/IEC 19798<br>間欠印刷 | CANON<br>MF8330Cdn                       |
|                   | 純正品の実印字枚数に対し、その90%以上を得ること。                                                                |                       |                                          |
| 印字濃度              | 反射濃度計で画像評価チャートの指定箇所を測定し、その平均値を算出する。                                                       | 当社オリジナル<br>画像評価チャート   | GretagMacbeth<br>SpectroEye<br>および<br>目視 |
|                   | 数値は参考まで。判定は目視にて行う。                                                                        |                       |                                          |
| かぶり濃度             | 反射濃度計で画像評価チャートの未印字部と未使用の用紙を測定し、計算値を算出する。<br>[計算値＝未印字部の測定値－未使用の用紙の測定値]                     | 当社オリジナル<br>画像評価チャート   | GretagMacbeth<br>SpectroEye              |
|                   | 計算値が0.01以下であること。                                                                          |                       |                                          |
| 画像ムラ<br>(まだら・モルト) | 画像評価チャートを用いて確認。                                                                           | 当社オリジナル<br>画像評価チャート   | 目視                                       |
|                   | 限度見本と比較し画像ムラが問題なきこと。                                                                      |                       |                                          |
| 解像度               | 画像評価チャートを用いて確認。                                                                           | 当社オリジナル<br>画像評価チャート   | 目視                                       |
|                   | 8ポイントの電文字が文字つぶれしていなければ合格。                                                                 |                       |                                          |
| 定着率<br>(カラーのみ)    | 画像評価チャートのベタ画像部を擦り、擦る前と後のベタ画像を測定し、計算値を算出する。<br>[計算値＝(擦り試験後のベタ画像部の測定値－擦り試験前のベタ画像部の測定値)×100] | 当社オリジナル<br>画像評価チャート   | GretagMacbeth<br>SpectroEye              |
|                   | 計算値が90%以上であること。                                                                           |                       |                                          |
| 落下・輸送試験           | 80cmからの自由落下、1角3稜6面の計10回落下する。                                                              |                       | 目視                                       |
|                   | カートリッジ落下後、製品に問題なきこと。                                                                      |                       |                                          |

(2) 試験結果

| 試験項目              | 純正品         | 再生品           |
|-------------------|-------------|---------------|
| 寿命<br>(印字枚数)      | 2,580枚      | 2,817枚        |
| 印字濃度              | 0.50-0.64   | 0.46-0.64     |
| かぶり濃度             | 0.000-0.004 | 0.001-0.002   |
| 画像ムラ<br>(まだら・モルト) | 問題なし        | 問題なし          |
| 解像度               | 問題なし        | 問題なし          |
| 定着率<br>(カラーのみ)    | 97%         | 98%           |
| 落下・輸送試験           |             | 問題なし          |
| 備考                |             | TC418(C)データ適用 |