

製品品質報告書

製品名 再生SP6400H用

(1) 試験方法・測定機器・合否基準

| 試験項目 | 試験方法（上段）/合否判定基準（下段） | 画像評価チャート | 測定機器 |
|-------------------|---|--------------------|-----------------------|
| 寿命 (印字枚数) | 印刷方法は、連続印刷または間欠印刷を選択し、カートリッジの寿命まで印字する。 純正品の実印字枚数に対し、その90%以上を得ること。 | JISX6931 連続印刷 | RICOH Ipsio SP6420 |
| 印字濃度 | 反射濃度計で画像評価チャートの指定箇所を測定し、その平均値を算出する。 平均値が1.35以上であること。 (純正品が1.35を下回る場合は純正同等) | AJCR推奨画像評価 チャート | 東京電色 TC-6MC-D |
| かぶり濃度 | 反射濃度計で画像評価チャートの未印字部と未使用の用紙を測定し、計算値を算出する。 [計算値=未印字部の測定値-未使用の用紙の測定値] 計算値が0.01以下であること。 | AJCR推奨画像評価 チャート | 東京電色 TC-6MC-D |
| 画像ムラ (まだら・モルト) | 画像評価チャートを用いて確認。 限度見本と比較し画像ムラが問題なきこと。 | AJCR推奨画像評価 チャート | 目視 |
| 解像度 | 画像評価チャートを用いて確認。 8ポイントの電文字が文字つぶれしていないこと。 | AJCR推奨画像評価 チャート | 目視 |
| 定着率 (カラーのみ) | | | |
| 落下・輸送試験 | 80cmからの自由落下、1角3稜6面の計10回落下する。 カートリッジ落下後、製品に問題なきこと。 | | 目視 |

(2) 試験結果

| 試験項目 | 純正品 | 再生品 |
|-------------------|-------------|-------------|
| 寿命 (印字枚数) | 10,508枚 | 10,469枚 |
| 印字濃度 | 1.086-1.325 | 1.040-1.290 |
| かぶり濃度 | 0.001-0.006 | 0.001-0.002 |
| 画像ムラ (まだら・モルト) | 問題なし | 問題なし |
| 解像度 | 問題なし | 問題なし |
| 定着率 (カラーのみ) | | |
| 落下・輸送試験 | | 問題なし |
| 備考 | | |