

製品品質報告書

製品名 再生PR-L9560C-19K

(1) 試験方法・測定機器・合否基準

| 試験項目 | 試験方法（上段）/合否判定基準（下段） | 画像評価チャート | 測定機器 |
|-------------------|---|---------------------|--|
| 寿命 (印字枚数) | 印刷方法は、連続印刷または間欠印刷を選択し、カートリッジの寿命まで印字する。 | JISX6932 間欠印刷 | MultiWriter 9560C |
| | 純正品の実印字枚数に対し、その90%以上を得ること。 | | |
| 印字濃度 | 反射濃度計で画像評価チャートの指定箇所を測定し、その平均値を算出する。 | 当社オリジナル 画像評価チャート | eXactペーシック (ア パーチャー2.00mm) および 目視 |
| | 数値は参考まで。判定は目視にて行う。 | | |
| かぶり濃度 | 反射濃度計で画像評価チャートの未印字部と未使用の用紙を測定し、計算値を算出する。 [計算値=未印字部の測定値-未使用の用紙の測定値] | 当社オリジナル 画像評価チャート | 東京電色 TC-6MC-D |
| | 計算値が0.01以下であること。 | | |
| 画像ムラ (まだら・モルト) | 画像評価チャートを用いて確認。 | 当社オリジナル 画像評価チャート | 目視 |
| | 限度見本と比較し画像ムラが問題なきこと。 | | |
| 解像度 | 画像評価チャートを用いて確認。 | 当社オリジナル 画像評価チャート | 目視 |
| | 8ポイントの電文字が文字つぶれしていなければ合格。 | | |
| 定着率 (カラーのみ) | 画像評価チャートのベタ画像部を擦り、擦る前と後のベタ画像を測定し、計算値を算出する。 [計算値=(擦り試験後のベタ画像部の測定値-擦り試験前のベタ画像部の測定値)×100] | 当社オリジナル 画像評価チャート | eXactペーシック (ア パーチャー2.00mm) |
| | 計算値が90%以上であること。 | | |
| 落下・輸送試験 | 80cmからの自由落下、1角3稜6面の計10回落下する。 | | 目視 |
| | カートリッジ落下後、製品に問題なきこと。 | | |

(2) 試験結果

| 試験項目 | 純正品 | 再生品 |
|-------------------|-------------|-------------|
| 寿命 (印字枚数) | 12,605枚 | 12,360枚 |
| 印字濃度 | 1.009-1.422 | 1.283-1.711 |
| かぶり濃度 | 0.001-0.005 | 0.001-0.004 |
| 画像ムラ (まだら・モルト) | 問題なし | 問題なし |
| 解像度 | 問題なし | 問題なし |
| 定着率 (カラーのみ) | 99% | 97% |
| 落下・輸送試験 | | 問題なし |
| 備考 | | |